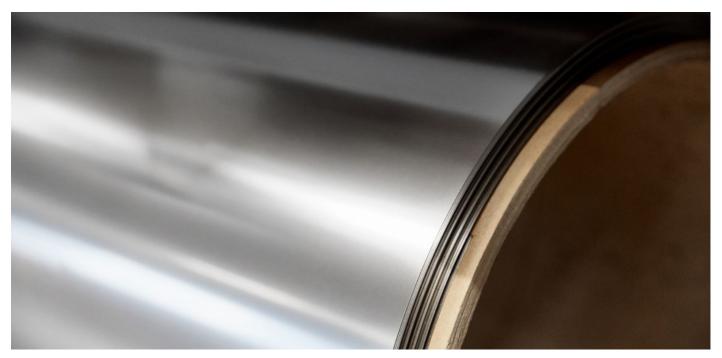


Seite 1 von 8



Als nichtrostenden Bandstahl mit niedriger Zugfestigkeit führen wir vorwiegend Werkstoff-Nr. 1.4301. Sie erhalten diesen im Ring oder abgelängt in gerichteten Stäben (bzw. Tafeln).

Auch hier liegt unsere besondere Stärke in der Bevorratung breiter Bänder in einer Vielzahl von Dicken.

Telefon: +49 (6104) 4059-60

Fax: +49 (6104) 4059-70

Werkstoff	Werkstoffnummer	US Bezeichnung (AISI)
X5CrNi18-10	1.4301	304

www.stahlbecker.com

info@stahlbecker.com



#### Seite 2 von 8

Aktuelle Gütenorm	DIN EN 10088-2
Aktuelle Maßnorm	DIN EN ISO 9445-1
F	Band als gerichteter Stab (Tafel)
Erzeugnisform	Band im Ring (Coil)
Abmessungsbereich	Breite: von 2,0 bis 300,0 mm, breitere Bänder auf Anfrage Dicke: von 0,15 bis 3,00 mm, dünnere Bänder auf Anfrage
Kanten	geschnitten oder arrondiert (abgerundet)
Zugfestigkeiten (Rm)	von 500 bis 1000 N/mm²
Oberflächen	2R (kalt gewalzt und blank geglüht): glatt, blank, reflektierend (noch glatter und blanker als 2B) bzw. 2B (kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt und kalt nachgewalzt): häufigste Ausführung, glatter als 2D
Informationen	Begriff "nicht rostend": Stähle nach dieser Norm haben einen Chromgehalt von mindestens 10,5% und einen Kohlenstoffgehalt von höchstens 1,2%. Als nicht rostend gelten Stähle, die sich durch besondere Beständigkeit gegenüber chemisch angreifende Stoffe auszeichnen.

#### **CHEMISCHE ANALYSE (IN %) NACH EN 10088-2**

Werkstoff	С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	N	
1.4301	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,00 - 19,50	8,00 - 10,50	≤ 0,11	Für zu bearbeitende Erzei

#### **ZUSATZINFORMATION**

**TOLERANZEN** 









Seite 3 von 8

# GRENZABMASSE DER DICKE NACH ISO 9445, TABELLE 1, BEI NENNBREITEN UNTER 125 MM

Maße in mm.

Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt. Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
0,05 ≤ t < 0,1	±0,10*t	±0,06*t	±0,04*t
0,1 ≤ t < 0,15	±0,010	±0,008	±0,006
0,15 ≤ t < 0,2	±0,015	±0,01	±0,008
0,2 ≤ t < 0,25	±0,015	±0,012	±0,008
0,25 ≤ t < 0,3	±0,017	±0,012	±0,009
0,3 ≤ t < 0,4	±0,02	±0,015	±0,01
0,4 ≤ t < 0,5	±0,025	±0,02	±0,012
0,5 ≤ t < 0,6	±0,03	±0,02	±0,014
0,6 ≤ t < 0,8	±0,03	±0,025	±0,015
0,8 ≤ t < 1	±0,03	±0,025	±0,018
1 ≤ t < 1,2	±0,035	±0,03	±0,02
1,2 ≤ t < 1,5	±0,04	±0,03	±0,02
1,5 ≤ t < 2	±0,05	±0,035	±0,025
2 ≤ t < 2,5	±0,05	±0,035	±0,025
2,5 ≤ t < 3	±0,06	±0,045	±0,03







Seite 4 von 8

# GRENZABMASSE DER DICKE NACH ISO 9445, TABELLE 1, BEI NENNBREITEN VON 125 BIS UNTER 250 MM

Maße in mm.

Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt. Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
0,05 ≤ t < 0,1	±0,12*t	±0,10*t	±0,08*t
0,1 ≤ t < 0,15	±0,015	±0,012	±0,008
0,15 ≤ t < 0,2	±0,02	±0,012	±0,01
0,2 ≤ t < 0,25	±0,02	±0,015	±0,01
0,25 ≤ t < 0,3	±0,025	±0,015	±0,012
0,3 ≤ t < 0,4	±0,025	±0,02	±0,012
0,4 ≤ t < 0,5	±0,03	±0,02	±0,015
0,5 ≤ t < 0,6	±0,03	±0,025	±0,015
0,6 ≤ t < 0,8	±0,035	±0,03	±0,018
0,8 ≤ t < 1	±0,04	±0,03	±0,02
1 ≤ t < 1,2	±0,045	±0,035	±0,025
1,2 ≤ t < 1,5	±0,05	±0,035	±0,025
1,5 ≤ t < 2	±0,06	±0,04	±0,03
2 ≤ t < 2,5	±0,07	±0,045	±0,03
2,5 ≤ t < 3	±0,07	±0,05	±0,035





Seite 5 von 8

# GRENZABMASSE DER DICKE NACH ISO 9445, TABELLE 1, BEI NENNBREITEN VON 250 BIS UNTER 600 MM

Maße in mm.

Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt. Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
0,05 ≤ t < 0,1	±0,15*t	±0,10*t	±0,08*t
0,1 ≤ t < 0,15	±0,02	±0,015	±0,01
0,15 ≤ t < 0,2	±0,025	±0,015	±0,012
0,2 ≤ t < 0,25	±0,025	±0,02	±0,012
0,25 ≤ t < 0,3	±0,03	±0,02	±0,015
0,3 ≤ t < 0,4	±0,03	±0,025	±0,015
0,4 ≤ t < 0,5	±0,035	±0,025	±0,018
0,5 ≤ t < 0,6	±0,04	±0,03	±0,02
0,6 ≤ t < 0,8	±0,04	±0,035	±0,025
0,8 ≤ t < 1	±0,05	±0,035	±0,025
1 ≤ t < 1,2	±0,05	±0,04	±0,03
1,2 ≤ t < 1,5	±0,06	±0,045	±0,03
1,5 ≤ t < 2	±0,07	±0,05	±0,035
2 ≤ t < 2,5	±0,08	±0,06	±0,04
2,5 ≤ t < 3	±0,09	±0,07	±0,045









Seite 6 von 8

## GRENZABMASSE DER BREITE NACH ISO 9445, TABELLE 4, BEI NENNBREITEN BIS 40 MM

Alle Maße in mm.

Alle Toleranzen im Plus, d.h. - 0 mm. Nach Absprache kann das Toleranzband verschoben werden (± oder -)

Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt.

Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
t < 0,25	+0,17	+0,13	+0,1
0,25 ≤ t < 0,5	+0,2	+0,15	+0,12
0,5 ≤ t < 1,0	+0,25	+0,22	+0,15
1 ≤ t < 1,5	+0,25	+0,22	+0,15
1,5 ≤ t < 2,5	-	-	-
2,5 ≤ t < 3	-	-	-

## GRENZABMASSE DER BREITE NACH ISO 9445, TABELLE 4, BEI NENNBREITEN VON ÜBER 40 BIS 125 MM

Alle Maße in mm. Alle Toleranzen im Plus, d.h. - 0 mm. Nach Absprache kann das Toleranzband verschoben werden (± oder -) Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt.

Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
t < 0,25	+0,2	+0,15	+0,12
0,25 ≤ t < 0,5	+0,25	+0,2	+0,15
0,5 ≤ t < 1,0	+0,25	+0,22	+0,17
1 ≤ t < 1,5	+0,3	+0,25	+0,17
1,5 ≤ t < 2,5	+0,4	+0,25	+0,2
2,5 ≤ t < 3	+0,5	+0,3	+0,25

Alle Angaben ohne Gewähr





Telefon: +49 (6104) 4059-60

Fax: +49 (6104) 4059-70



Seite 7 von 8

#### GRENZABMASSE DER BREITE NACH ISO 9445, TABELLE 4, BEI NENNBREITEN VON ÜBER 125 BIS 250 MM

Alle Maße in mm. Alle Toleranzen im Plus, d.h. - 0 mm. Nach Absprache kann das Toleranzband verschoben werden (± oder -). Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt.

Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
t < 0,25	+0,25	+0,2	+0,15
0,25 ≤ t < 0,5	+0,3	+0,22	+0,17
0,5 ≤ t < 1,0	+0,4	+0,25	+0,2
1 ≤ t < 1,5	+0,5	+0,3	+0,22
1,5 ≤ t < 2,5	+0,6	+0,4	+0,25
2,5 ≤ t < 3	+0,6	+0,4	+0,25

## GRENZABMASSE DER BREITE NACH ISO 9445, TABELLE 4, BEI NENNBREITEN VON ÜBER 250 BIS UNTER 600 MM

Alle Maße in mm. Alle Toleranzen im Plus, d.h. - 0 mm. Nach Absprache kann das Toleranzband verschoben werden (± oder -). Üblicherweise werden die Bänder in Normal- oder Feintoleranz gefertigt.

Präzisionstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage.

Nenndicke t	Normal	Fein	Präzision
t < 0,25	+0,5	+0,5	+0,4
0,25 ≤ t < 0,5	+0,6	+0,5	+0,4
0,5 ≤ t < 1,0	+0,7	+0,6	+0,5
1 ≤ t < 1,5	+1	+0,7	+0,6
1,5 ≤ t < 2,5	+1	+0,8	+0,6
2,5 ≤ t < 3	+1,2	+1	+0,8

Alle Angaben ohne Gewähr







Seite 8 von 8

## GRENZABMASSE DER LÄNGE NACH ISO 9445, TABELLE 7, KALTBAND IN STÄBEN

Alle Maße in mm.

Alle Toleranzen im Plus, d.h. - 0.

Nennlänge I	Normale Grenzabmaße	Besondere Grenzabmaße (S)
I ≤ 2000	+3	+1,5
2000 < I ≤ 4000	+5	+2